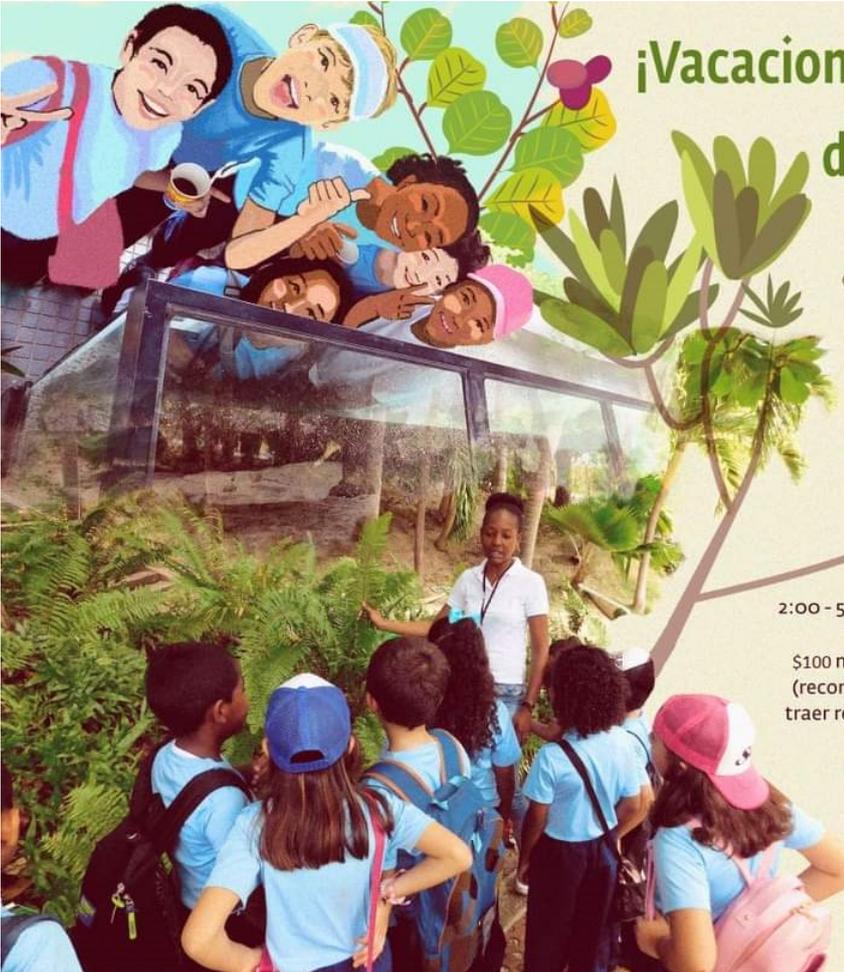


## 'Vacaciones Eco-recreativas' en el Jardín Botánico de San Andrés

Escrito por Redacción

Viernes, 10 de Junio de 2022 11:47 -



# ¡Vacaciones eco-recreativas del Jardín Botánico!

Niños 4 a 12 años

Lugar  
Jardín Botánico de San Andrés  
Dirección  
Harmony Hall Hill  
frente al Sol Caribe Campo

Horario  
2:00 - 5:00 p.m.  
Valor  
\$100 mil pesos  
(recomendado traer refrigerio)

LUNES a VIERNES  
**20-30**  
— de JUNIO —

¡Inscríbete!  
Llama a la Universidad Nacional de Colombia  
513 3310. Ext. 29640 / cel 317 845 7127  
o escribe a: [erbetancurpe@unal.edu.co](mailto:erbetancurpe@unal.edu.co)

Sede Caribe

JARDÍN BOTÁNICO SAN ANDRÉS

UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA

El Jardín Botánico de la Universidad Nacional de Colombia, Sede Caribe, invita al programa de Vacaciones Eco-recreativas, que irá del 20 al 30 de junio, entre las 2:00 p.m. y las 5:00 p.m.

Se trata de una excelente opción para que los niños y niñas inviertan su tiempo libre, jugando y aprendiendo sobre la fauna y la flora de las islas.

## **'Vacaciones Eco-recreativas' en el Jardín Botánico de San Andrés**

Escrito por Redacción

Viernes, 10 de Junio de 2022 11:47 -

---

Valor por niño: \$100.000. Más información, en el teléfono 3178457127, o en el e-mail: [erbetan  
curpe@unal.edu.co](mailto:erbetan.curpe@unal.edu.co)